BL33XU 豊田ビームライン

1. はじめに

BL33XU(豊田ビームライン)は、(株)豊田中央研究所 が管理・運営するビームラインである。2009年4月にコ ミッショニングを行い、2009B期より利用を開始している。 ビームライン建設は2段階に分かれており、2009年度末 までに、高速XAFS測定技術を中心とした第1期分が完 了し、2011年度より第2期の設備導入を進めている。第 2期では、豊田ビームラインのもう一つの柱である3次元 X線回折(3DXRD)法の実現を一番の目的としているが、 他の汎用的な分析手法の導入も同時に実施している。これ らの設備導入は2012年度中に完了予定である。

2. ビームライン・実験装置の概要

2-1 全体構成

豊田ビームラインの構成上の特徴は、光源に真空封入テ ーパーアンジュレータを用いていることと、中尺ビームラ インで実験ハッチをリング棟外の専用実験棟(豊田ビーム ライン実験棟)に設置していることである。光学ハッチを リング棟の実験ホールに設置し、実験棟には3つの実験ハ ッチを設置している。実験棟には、化学準備室やグローブ ボックスも設置されており、試料調整、測定および光学系 コントロールはすべてここで実施している。

2-2 光学系

豊田ビームラインのもうひとつの特徴は、独立した2つ の光学系を有することである(図1)。 第1の光学系は主に高速XAFS測定を目的としたもの で、2組の平面ミラー対と液体窒素冷却されたコンパクト 分光器で構成されている。ミラーは上流に横振りミラー対 を設置し、コンパクト分光器の下流に縦振りミラー対を設 置している。前者は高エネルギーX線を、後者は高次光カ ットを目的としている。第1ミラー以外は湾曲可能で、ビ ームサイズを試料位置で縦0.2~4 mm,横1 mm~20 mm まで可変にすることができる。

第2の光学系は第1ミラーを退避させることにより、途 中の光学機器を液体窒素冷却された2結晶分光器と2組の スリットだけの構成としている。2結晶分光器から試料位 置までは80~90 mあり、小角散乱測定やマイクロビーム 形成に有利な光学系となっている。実験ハッチ3には平均 入射角1.2 mradのK-Bミラーを設置し、50 keVまでのX線 をサブミクロンに集光できる予定である。

2-3 XAFS

4.5~50 keVのエネルギー範囲での測定を実現するため に2つのコンパクト分光器を用いている。低エネルギー用 (約4.5~28 keV) にはSi (111)、高エネルギー用(約6.5 ~50 keV) にはSi (220)のチャネルカット結晶を用いて いる。各々の結晶はサーボモーターにより直接駆動され、 プログラムにより任意の動作が可能となっている。現在は XAFSスペクトル取得用に速度の異なる3つの測定モード を用意している。実験ハッチ2には、ガス雰囲気下での in situ実時間測定を目的に、高速ガス反応解析システムを



設置している。さらに、各種の機能材料評価と in situ XAFS測定を組み合わせた解析を実施するため、XAFSの 自動測定プログラムを用意した。このプログラムにより、 前記の3つの測定モードと外部トリガーや繰返しを任意に 組み合わせた複雑な測定の自動化が実現している。

2-4 X線回折·小角散乱

X線回折用に多軸ゴニオメーター(Huber 製)を導入し た。一般的な θ - 2 θ 測定に加えて、面内回折、応力測定 等の測定を可能としている。

小角散乱用の2次元検出器としてDECTRIS 製 PILATUS 300Kを導入した。カメラ長は最大で約5mである。

2-5 走查型3DXRD顕微鏡

3DXRD法による金属材料内部の塑性変形挙動を非破壊 で観察する手法は、これまでにも複数報告されている^[1]。 しかし、主に試料断面の結晶粒数の制限から実用材料の解 析への適用は難しいと考えられた。そこで、我々は 3DXRDを応用した走査型3DXRD顕微鏡法を提案してい る。この手法では、結晶粒径より細いマイクロビームを用 いて一度に回折に関わる結晶粒数を少なくすることできる ため、実用材料の観察に有利となる。現在、本手法の実証 実験と本測定用の測定機器の導入・立上げを進めている。

3. 利用状況

2011年度に実施した実験課題数は26件であった。測定 対象は排ガス浄化触媒や二次電池等の自動車に関係する環 境・エネルギー関連材料が中心であるが、他に、ゴム材料 や半導体材料の測定に加えて、3DXRDの予備検討実験を 実施した。測定手法としては、XAFS測定が全体の約7割 を占めており、他には回折による応力測定、小角散乱を行 った。

4. 研究事例

豊田ビームラインを用いた成果として2011年度には、 論文4報、雑誌等への投稿2報、口頭発表3件およびポス ター発表2件の発表を行った。それに加えて、第8回 SPring-8産業利用報告会において、第2回豊田ビームライ ン研究発表会として口頭発表2件とポスター発表9件を実 施している。ここでは、豊田ビームラインでの技術開発を 主とした研究事例を2件紹介する。

 リチウムイオン電池正極材料の昇温 XAFS・ XRD 解 析^[2]

ハイブリッド自動車や電気自動車に用いられているリチ ウムイオン電池が高温にさらされた際に生じる正極物質の 化学変化を調べた。そのために、試料を昇温させながら透 過XAFS、転換電子収量XAFSおよびXRDが測定できる 手法を新たに開発した。



図2 XANES スペクトルから見積もった Ni 平均価数の温度依 存性

リチウムイオン電池を放電状態、50%充電状態に調整し た後、電池を解体して取り出した正極(活物質: LiNi_{0.75}Co_{0.15}Al_{0.05}Mg_{0.05}O₂)を試料として用いた。新規に 開発した昇温透過XAFS・XRD計測装置を用いて、室温か ら450℃までのNi K吸収端XAFSスペクトルおよびX線 回折プロファイルを取得した。同じく新規開発した昇温転 換電子収量法XAFS検出器を用いて、同様の温度条件下 でのNi K吸収端転換電子収量XAFSスペクトルを取得し た。転換電子収量法XAFS検出器への試料マウントは、 グローブボックスを用いて大気非暴露環境下で実施した。

図2にXANESスペクトルの化学シフトから見積もった Ni平均価数の温度依存性を示す。温度上昇に伴いNi価数 は低下していき、その低下速度は、バルク(透過)よりも 表面(転換電子)の方が、また、放電状態よりも50%充電 状態の方が早いことがわかった。さらに、450℃昇温後に 50℃に冷却しても、低下した価数は元には戻らなかった。 価数の低下は、温度上昇に伴って2価のNiを含有する結 晶相が生成したためであると考えられる。回折測定(図3) からも低価数Ni相の生成を示唆するようなプロファイル が得られた。これらの結果から、本手法が高温下における 正極材料の状態解析に有用であることがわかった。

(2) 走査型 3DXRD 顕微鏡の開発^[3]

オリジナル技術として提唱している走査型 3DXRD 顕微 鏡法の原理検証実験を進めた。本手法は、最終的にはマイ クロビームを用いて数 μmの空間分解能の結晶粒分布を得 る予定である。現状ではマイクロビーム形成ができないた め、図4に示す構成のように40 keVのX線をスリットで 細く絞ったビームを用いて実証実験を行った。試料は平均 結晶粒径を約60 μmに粗大粒化した純鉄(フェライト単 相)ワイヤ(500 μm径)を用いた。

3次元像は、試料をω,x方向に走査して、回折斑点像 を解析することにより断面の2次元結晶方位分布を再構成 し、それをz方向に走査することで得られる。図5に断面



図3 X線回折プロファイル (検出器: FPD、入射X線エネルギー: 8.0 keV)





参考文献

- [1] 例えば、H.F. Poulsen, "Three-Dimensional X-Ray Diffraction Microscopy" Springer (2004).
- [2] 野中敬正 他: SPring-8 利用課題実験報告書 2011B 7008



図5 ワイヤ中心部 φ 400 μm の 2 次元結晶方位分布再構 成例。1 ピクセルは 20 μm²

[3] 林雄二郎、広瀬美治: SPring-8 利用課題実験報告書 2011B7002

(株)豊田中央研究所 分析研究部 堂前 和彦